

クランプ式電力センサーを設備の電源ケーブルに取り付けるだけで
設備の稼働状況を収集/分析し、エネルギーコスト削減をサポート

設備稼働分析ソリューション



設備稼働の改善指標となる
精緻な正味稼働時間
を簡単に把握

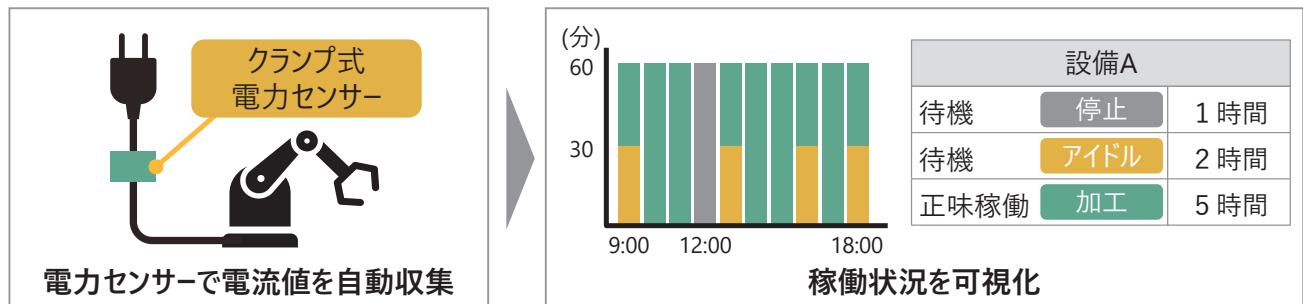


設備の無駄な稼働を把握し
エネルギーコストの削減
をサポート

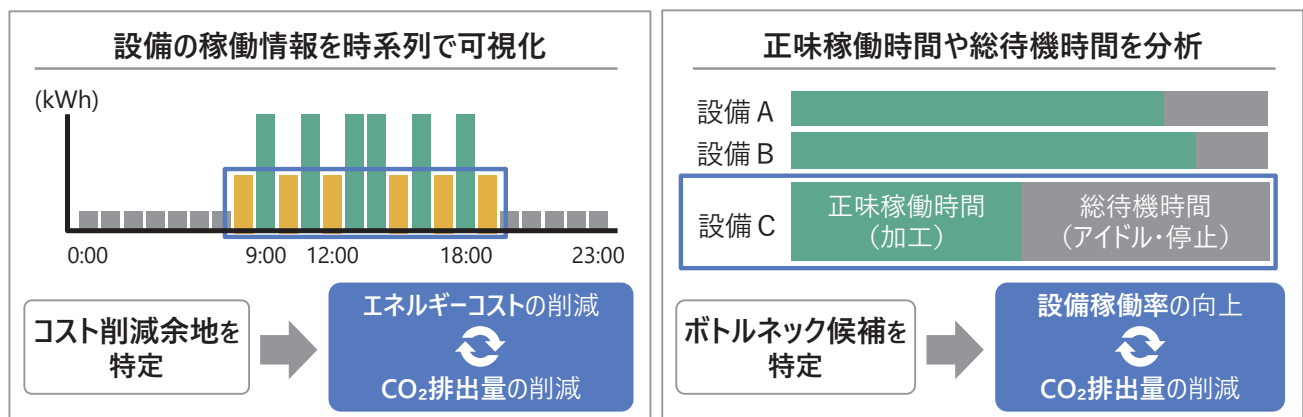


設備稼働の改善による
CO₂削減の効果測定
をサポート

設備の稼働情報を自動収集/可視化



設備稼働の改善を強力にサポート



設備を問わず 稼働分析に基づく 効果的な対策実行 をサポート

電気や配線の工事不要
で導入がスムーズ

PLC※がない設備でも
一律でデータ収集が可能

有効電力の測定により
高精度なデータを取得

※Programmable Logic Controllerの略称で機械設備などをプログラムによって自動制御する機器

構成のイメージ

- ・クランプ式電力センサーを設備の電源ケーブルに取り付けるだけ
- ・PLCやパトライトの有無によらずデータ収集可能



提供画面イメージ

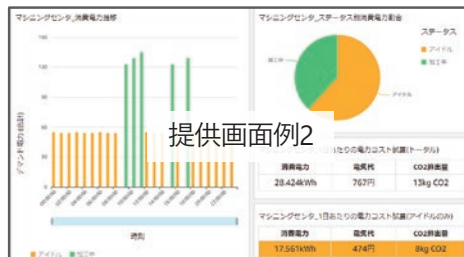
画面の仕様はお客さまのご要望をお伺いしたうえでご提案

デマンド監視の警報時、停止させる設備を素早く把握
電力基本料金の低減につながる

設備の待機電力コストやCO₂排出量を定量的に把握
改善活動のターゲット選定、効果試算が楽になる

提供画面例1※

設備ステータス一覧	設備名	ステータス	アイドル消費電力(単位)
第1工場	CNC工作機械	加工中	3kW
第1工場	プレス機	加工中	5kW
第1工場	レーザー切断機	停止中	5kW
第2工場	溶接機	停止中	5kW
第2工場	プレス機	停止中	5kW
第2工場	溶接機	停止中	5kW
第2工場	溶接機	停止中	5kW
第2工場	溶接機	停止中	5kW



※ご契約中のデマンド監視(本サービスの提供範囲外)の画面がURLでアクセス可能な場合、同画面に表示することも可能です。

当社の別ソリューションと組み合わせることも可能

生産プロセスの最適化

(ビーコンやQRコードを組み合わせることで実現可能)

加工設備における作業時間を自動収集

①設備に接近・離れる

②作業時間を自動収集

作業番号	作業者	対象設備	対象設備	作業番号	入場時刻	退場時刻
×	△	×	△	×	△	×
×	△	×	△	×	△	×
×	△	×	△	×	△	×

こんなお悩みに効果的です

目標原価を達成できていない	手書き日報に工数が掛かる	作業ミス発生時に再発防止策を考えたい
効率的な作業計画、原価管理の改善をサポート	作業時間と内容の自動収集で日報の工数軽減	製造時の情報から、原因特定や再発防止策を検討可能

故障予兆検知

(AIを組み合わせることで実現可能)

日々の稼働情報からの乖離率を故障予兆として検知

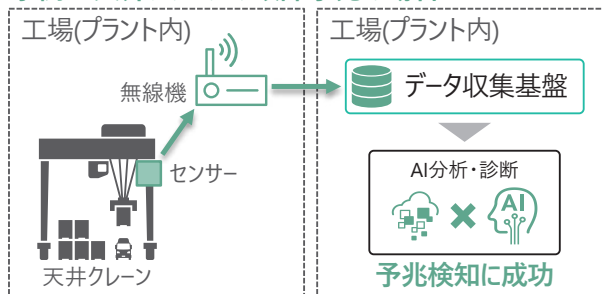
①センサーを設置し稼働情報を蓄積

②AIが分析し故障予兆を検知

③故障による生産停止の回避



事例 天井クレーンの故障予兆の場合



株式会社 日立システムズエンジニアリングサービス

お問い合わせは

本社：〒220-8132 横浜西区みなとみらい2-2-1
横浜ランドマークタワー32階

www.hitachi-systems-es.co.jp



サービスの詳細はこちらから▶



www.hitachi-systems-es.co.jp/service/operation_analysis

※本カタログに記載されている会社名、製品名は、それぞれの会社の登録商標、または商標です。

※本カタログに記載されている内容、仕様については、予告無く変更する場合があります。

※本製品を輸出する場合には、外国為替および外国貿易法ならびに、米国の輸出管理関連法規などの規制を御確認の上、必要な手続きをおとりください。

なお、ご不明な場合は、当社営業にお問い合わせください。

SS-2414 2024.11

Printed In Japan